

## CENTRO DI LAVORO A PORTALE COMI MOD. SP1530



*RIA rappresentanze industriali di Maurizio Menon*

Viale Lombardia, 69 20847 Albate Mb

C.Fisc. MNN MRZ 59P 24F 704H P.Iva 02530830963

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<b>SP 1530</b>
<b>Controllo:</b>	FANUC Oi-MF
<b>ASSE X:</b>	3100 mm
<b>ASSE Y:</b>	1650 mm
<b>ASSE Z:</b>	800 mm
<b>Distanza tra centro tavola e naso mandrino:</b>	150 - 950 mm
<b>Distanza tra le due colonne:</b>	1650 mm
<b>Rapidi di spostamento X/Y/Z:</b>	10/10/10 m/min
<b>Posizionamento assi X/Y/Z</b>	0,02 mm
<b>Ripetibilità assi X/Y/Z</b>	0.012 mm
<b>Dimensioni tavola:</b>	1300x3000 mm
<b>Portata tavola:</b>	5000 kg
<b>T – Slots:</b>	7 – 22x160
<b>Velocità mandrino:</b>	12.000 RPM
<b>Motore mandrino:</b>	11 / 15 kW
<b>Attacco mandrino:</b>	BT 40
<b>Tipo magazzino utensili:</b>	Arm Type
<b>Capacità magazzino utensili:</b>	32
<b>Max. diametro utensile:</b>	110 mm
<b>Lunghezza massima utensile:</b>	300 mm
<b>Peso massimo utensile:</b>	15 kg

*RIA rappresentanze industriali di Maurizio Menon*

Viale Lombardia, 69 20847 Albate Mb

C.Fisc. MNN MRZ 59P 24F 704H P.Iva 02530830963

## CONFIGURAZIONE MACCHINA

### Descrizione

Il centro di lavoro verticale a due montanti COMI della serie SP è una delle più riuscite realizzazioni nel settore, frutto della consolidata esperienza COMI, costruttore leader delle macchine ad alta tecnologia.

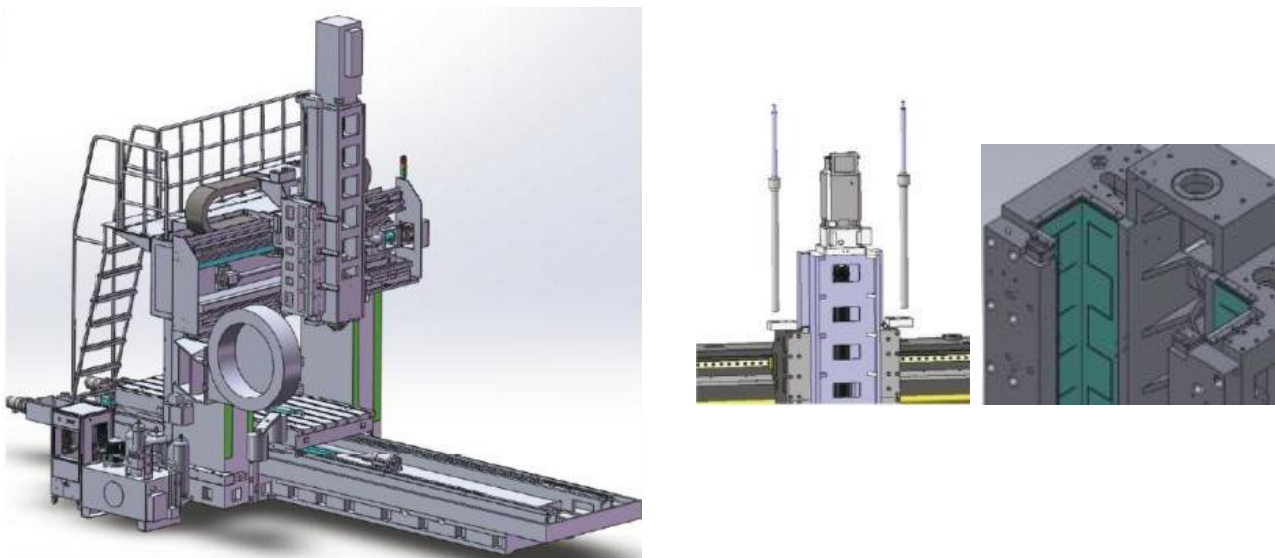
Implementabile con opzioni ed equipaggiamenti personalizzati, secondo i più evoluti dettami tecnologici.

Si possono aver numerosi tipi di CNC (principalmente Fanuc e Siemens) e configurazioni con tavola girevole 4° asse, refrigerazione attraverso il mandrino ad alta pressione e numerosi altri accessori che rendono competitiva questa macchina.



## **Struttura macchina**

Il basamento della macchina, la colonna, la testa del mandrino, le slitte trasversali e la tavola, sono tutti analizzati e ottimizzati da test FEM. Ciò assicura elevata stabilità e rigidità della macchina, rendendola così adatta a lavorazioni pesanti di tutti i tipi di materiali.

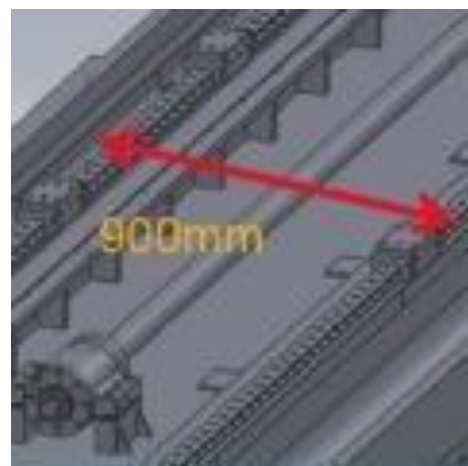


L'alloggiamento del mandrino nel centro della testa attenua le dilatazioni termiche causate dall'aumento di temperatura del mandrino durante la lavorazione, aumentando la resistenza della struttura macchina durante i processi di lavorazione, fornendo maggior precisione e stabilità.

*RIA rappresentanze industriali di Maurizio Menon*

Viale Lombardia, 69 20847 Albiate Mb  
C.Fisc. MNN MRZ 59P 24F 704H P.Iva 02530830963

Ogni asse è azionato da una doppia vite a ricircolo di sfere precaricata, di grande diametro ed elevata precisione. Ciò consente alte velocità di avanzamento rapido, elevata precisione e massima forza di spinta. I centri Sino sono dotati di sistema di raffreddamento attraverso la vite a ricircolo di sfere sull'asse X in modo da attenuare la dilatazione termica, con conseguente incremento della precisione di posizionamento.



Il meccanismo di avanzamento dei tre assi X/Y/Z, impiega una trasmissione ad ingranaggi e vite a ricircolo di sfere con cuscinetti a contatto obliquo con classe di precisione P4.

Questo sistema di trasmissione garantisce grande coppia a basse velocità ed un'eccellente risposta dinamica ad alte velocità.

*RIA rappresentanze industriali di Maurizio Menon*

Viale Lombardia, 69    20847 Albate Mb  
C.Fisc. MNN MRZ 59P 24F 704H    P.Iva 02530830963

## **Configurazione macchina:**

- *Controllo Fanuc Oi-MF LCD*
- *Potenza mandrino 11/15 kw – Giri max. 12.000 rpm*
- *Mandrino BT 40*
- *Magazzino utensili a 32 posti*
- *Guide lineari a rulli per assi X/Y e i piane per asse Z*
- *Segnalatore luminoso di fine ciclo*
- *Sistema di spegnimento automatico a fine ciclo M30*
- *Sistema refrigerante*
- *Sistema di lubrificazione automatica*
- *Evacuatore trucioli*
- *Disoleatore*
- *Pistola refrigerante aria compressa*
- *Illuminazione zona di lavoro*
- *Raffreddamento sulla cabina elettrica*
- *Utensili di servizio*
- *Interfaccia RS232*
- *Maschiatura rigida*
- *Carenatura completa*
- *Trasformatore*
- *Marchio CE*
- *Garanzia controllo Fanuc*
- *Manuali di programmazione e manutenzione*
- *Cassetta con utensili di servizio*
- *Piedini e bulloni di livellamento*

*RIA rappresentanze industriali di Maurizio Menon*

Viale Lombardia, 69 20847 Albate Mb  
C.Fisc. MNN MRZ 59P 24F 704H P.Iva 02530830963